

Ferramenta Multi Ryobi EHT150V

No estou satisfeito com a compra, o fabricante no respeita nem os consumidores nem os prprios. Comprei uma ferramenta para trabalhos pouco frequentes sem cargas especiais. O eixo flexvel era originalmente com um fio solto para que as pinas no ficassem presas e, claro, nunca usei. Como resultado, o gravador ou mini furadeira, como chamada essa ferramenta, queima, o corpo fica facilmente sujo, aps o uso permanecem vestgios de contaminao. No me incomodei com o reparo, encomendei outro com cartucho da China.

um bom modeloEm geral, gostei do gravador - cabe confortavelmente na mo, cabo emborrachado, alto poder (ao corta facilmente), conjunto normal de bicos - existem bicos para corte / polimento / perfurao, etc. Para um iniciante - muito conveniente. H tudo de uma vez e, para suas tarefas, voc j pode comprar mais consumveis. Tambm h desvantagens - em primeiro lugar, a qualidade de construo no super, por 4-, em segundo lugar (e o principal menos) - aquece. Aps 10 minutos de trabalho em potncia mxima, to quente para segurar em suas mos (no estou acostumado a trabalhar com uma extenso). Resumindo: aconselho tanto os iniciantes a se familiarizarem, quanto aqueles que trabalham com o gravador ocasionalmente.

mau modeloEu comparo com o ENGY eeg 170 que comprei como substituto por 750 rublos!, eles tem o MESMO eixo flexvel! a qualidade do plstico pior na mo, mais grossa no dimetro, a mala mais ou menos (mas est !!) E alguns equipamentos MAS !!! no importa!, no aquece ao contrrio do RYOBI, no tem menos potncia! Carreguei 5 cm com um disco de corte de ao de 5 mm em plena potncia e carga. Depois de colocar gaxetas embaixo do estator, ele comeou a vibrar menos e, ateno, teve muito mais torque que o RYOBI, foi incrvel, a velocidade mnima no aumentou, no sei como est relacionado, mas verdade!, esta outra vantagem em relao ao RYOBI, embora no tenha um torque ruim nas partes de baixo. Por fora, o RYOBI muito mais bonito e parece melhor, a mala nem vale a pena comparar, e o interior da ENGY no pior, mais grosso, para que a placa no seja comprimida por fios e sem problemas voc monta e desmonta, voc abre o RYOBI e quebra cabea como colocar os fios, voc faz com cuidado, ainda fcil danificar durante a montagem, a ENGY no tem esse problema, eles tm os mesmos rolamentos! o rotor e o estator so do mesmo tamanho E no ENGY o eixo flexvel pelo menos um pouco lubrificado ao contrrio do RYOBI haha... Aprenda com a experincia de outra pessoa e no pague a mais por uma caixa com inscrio de marca. melhor comprar 4 ENGY ou 2 ENGY e um conjunto grande de equipamentos que 1 RYOBI que est cada vez mais caro...

mau modeloO ajuste de velocidade se resume ao fato de que o controle de velocidade gradualmente desaparece at como o aparelho comea a vibrar e fazer barulho sem d, e depois de chegar nesse momento, a velocidade diminui um pouco. H outra opo de girar ao mximo, quando a ressonncia desaparece e o prprio bico fica centralizado, mas o gravador fica muito quente, faz barulho e existe a possibilidade de o bico dobrar 90 graus sob a ao da centrifuga fora, se ainda no tiver tempo para centralizar (ao arquear para trs, seu eixo quebra e o bico enviado para a sucata).

modelo regular Ryobi EHT150V 2014.v. - 10-15min. aquecendo em xx na velocidade mxima, a temperatura da pina 56C, no revestimento de borracha na mo 35-37C, no recesso emborrachado mais prximo da pina 48-50C. Meryl com um bom multmetro com termopar. A pina em si quente ao toque, mas no queima muito a mo. Vibrao forte do corpo na velocidade mxima, todo o corpo vibra e chacoalha. Eu o comparei com um gravador chins de 135W e um Dremel3000 - eles tm vibrao e aquecimento muito menores, mas no tm um bom torque em baixas rotaes em comparao com o Ryobi. Como resultado, tentei duas cpias, uma delas estava em operao com uma vibrao e temperatura um pouco mais baixas durante o aquecimento. Peso sem cabo de alimentao 550g. Os rolamentos Sybs no se encaixam firmemente em seus compartimentos de alojamento (especialmente o frontal) - da, aparentemente, sua vibrao decente e 2 almofadas de algo como borracha de espuma macia foram colocadas sob o estator. Existe potencial para melhoria (para trabalho spero e de uma s vez, ele servir). O mandril Dremel (4486) encaixou perfeitamente.

timo modelo Este o meu quarto gravador na minha coleo de ferramentas desse tipo. No comeo eu queria uma Dremel 4000 com todos os acessrios, mas ento decidi que para meus propsitos seria mais correto comprar no um, mas vrios gravadores completamente diferentes por esse valor, para que cada um ocupasse seu prprio nicho na obra. No verifiquei o eixo flexvel na obra, simplesmente no precisa dele no gravador. Alm disso, no quero sobrecarregar o gravador com uma carga extra na rolagem do cabo. Em geral, se voc precisar trabalhar com um eixo flexvel, melhor comprar um gravador suspenso especial, que tambm mais poderoso. Ou um eixo flexvel especial para furadeiras eltricas convencionais, ento, em vez de velocidade, voc obtm potncia de sada. Nos primeiros dias de trabalho, havia um cheiro forte do motor, escovas ou algo assim. Ao trabalhar, se voc pressionar com muita fora, o a velocidade, como todas as ferramentas eltricas, afunda. Em baixa tenso na rede, reage com uma diminuio na velocidade e na potncia. Na 1 velocidade, ele pode no girar, mas apenas zumbir e se contorcer, enquanto se torna assustador para o motor. Isso j familiar ao meu outro gravador. As pinas deste gravador tm uma cauda de cerca de 4,2 mm. Outros gravadores e os conjuntos de bits baratos que tenho tm haste de pina de 4,95 mm a 5 mm e no se encaixam neste gravador. Talvez as pinas aqui sejam como Dremel. Visualmente, o dimetro e a rosca do fuso so idnticos aos gravadores Dremel, examinei-o na loja. Se voc pegar um cartucho da Dremel, deve levar em considerao que a extenso do fuso Ryobi pelo pescoo menor que a da Dremel, por esse motivo, no me atrevi a pegar um cartucho, de repente doer. Alm disso, existem cartuchos semelhantes venda s vezes mais baratos, voc deve primeiro olhar para eles. Os prefixos Dremel parecem se encaixar, o pescoo rosqueado parece semelhante. No comeo eu queria comprar alguns, mas devido a crticas negativas sobre a m qualidade do material e mo de obra, mudou de ideia. melhor fazer voc mesmo. Para bicos em geral, antes de comprar os caros da Dremel, voc precisa procurar outros fabricantes. s vezes voc v a mesma coisa muito mais barato. Dos bicos caros, voc s precisa comprar algo especial.

Peguei um excelente modelo para cortar um assento exato no ao milimtrico do corpo (antes disso tentei sem sucesso fazer furos para o propsito de refinamento posterior com um arquivo) - como resultado, o trabalho no levou mais de uma hora com pausas para fumar e estudo cuidadoso do contedo da mala. e todo o prazer pelo preo comparvel ao preo de um eixo da mesma dremel. no se esquea de trazer culos para o trabalho: os discos de corte so finos e no reforados.

bom modelo O eixo foi lubrificado muito facilmente removido, untado e recolocado. não foi possível prender o bico uniformemente

a pina não ficou no mandril até o final

a profundidade do furo não permitia que a pina fosse até o fim, resolvi o problema assim: afiei a pina de baixo para o lado onde fica no mandril em 2-3 mm e o problema desapareceu, caso contrário estou bastante satisfeito com a compra, se não fossem as pequenas coisas eu colocaria cinco estrelas