

Hyundai M 2500-255S Expert saw

O saco de serragem uma farsa completa, menos de 5% da serragem chega l. Muitos fatores afetam a preciso do corte, h folgas na brocha, o laser no brilhante, fica entupido com p de serragem, notei uma caracterstica interessante - serragem de pinheiro gruda e entope o laser, e o lario seco entope e limpa-se, ou seja, s vezes com brilho incompleto bem possvel trabalhar. Com esse poder, foi possvel usar um disco um pouco maior, o preo recomendado, na minha opinio, alguns milhares mais alto. A escala de inclinao da cabea est colada, poderia ter sido fresada.

poeira

A ala est ficando quente (aparentemente, o contato na ala no confivel)O feixe de laser fica embaado ou foca, o motivo claro